



DIRECCION DEL SISTEMA NACIONAL DE FORMACION  
PARA EL TRABAJO

## NORMA DE COMPETENCIA LABORAL

F2-015

V.1

Página 1 de 4

<b>VERSION</b>	VERSION AVALADA MESA SECTORIAL	<b>MESA SECTORIAL</b>	SERVICIOS AMBIENTALES
<b>REGIONAL</b>	BOGOTA	<b>CENTRO</b>	CENTRO DE GESTION INDUSTRIAL
<b>METODOLOGO</b>	YENNY CAROLIN RIOS RIVERA	<b>VERSION</b>	1
<b>TITULO DE LA N.C.L</b>	220201017	<b>FECHA APROBACION</b>	02/06/2010
<b>CODIGO ELEMENTO</b>	01	<b>VIGENCIA</b>	3 AÑOS
	Supervisar la manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.	<b>Vigente?</b>	<input checked="" type="checkbox"/>
	01 Planear las medidas de manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.		

### CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Los procedimientos y registros para la manipulación de residuos peligrosos en la organización son elaborados según características de peligrosidad del residuo, cantidad y origen del mismo cumpliendo con la normatividad vigente.
- El tipo de recipientes y embalajes son seleccionados según los tipos de residuos peligrosos identificados en la organización y normatividad vigente.
- El tipo de rotulado a usar en los embalajes es determinado según el tipo de residuo peligroso identificado en la organización y normatividad vigente.
- Las áreas de almacenamiento y rutas de recolección interna de los residuos peligrosos son definidas según normatividad vigente.
- Los procedimientos para el control de residuos peligrosos desde la recepción del residuo en la organización hasta su disposición final son determinados conforme con la normatividad vigente.
- Las condiciones de seguridad industrial y salud ocupacional en el personal y en el medio requeridas para el manejo de residuos peligrosos en la organización son planeadas según normatividad vigente.
- Las estrategias de capacitación para la competencia del personal que manipula residuos peligrosos son diseñadas según necesidades detectadas en la organización.

### CONOCIMIENTOS Y COMPRENSIONES ESENCIALES

- Plan de manejo de residuos peligrosos, desarrollo de documentos y registros, indicadores, objetivos y metas (a, e, g)
- Características de peligrosidad de residuos peligrosos y hojas de seguridad (a,b,c,d,f,g)
- Normatividad ambiental ,salud y seguridad vigente (a,b,c,d,e,f,)
- Clases de segregación, rotulado, almacenamiento y transporte interno de residuos peligrosos. ( a,b,c,d,e,g)
- Métodos de clasificación de residuos peligrosos (a,b,c,e)
- Matriz de compatibilidad de residuos peligrosos (a,d,e,f)

### RANGOS DE APLICACION

#### TIPOS DE RESIDUOS PELIGROSOS

- Explosivos
- Reactivos
- Infeciosos
- Inflamables
- Tóxicos
- Corrosivos

#### MANIPULACION DE RESIDUOS PELIGROSOS

- Organizaciones generadoras de residuos peligrosos
- Organizaciones gestoras de residuos peligrosos



DIRECCION DEL SISTEMA NACIONAL DE FORMACION  
PARA EL TRABAJO

## NORMA DE COMPETENCIA LABORAL

F2-015

V.1

Página 2 de 4

**TITULO DE LA N.C.L** 220201017 Supervisar la manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.  
**CODIGO ELEMENTO** 01 Planear las medidas de manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.

### **EVIDENCIAS REQUERIDAS**

#### DESEMPEÑO

- 1, Demostrar desempeño en cuanto a: planeación de procedimientos y registros para la manipulación residuos peligrosos y mecanismos de rotulado, recipientes, embalaje, formas de almacenamiento, rutas de recolección y condiciones de salud y seguridad en el sitio de trabajo.

#### CONOCIMIENTO

- 1, Características y compatibilidades de residuos peligrosos, normatividad vigente, clases de segregación, rotulado, almacenamiento, métodos de clasificación de residuos peligrosos, matriz de compatibilidad, plan de manejo de residuos peligrosos.

#### PRODUCTO

- 1, Procedimientos y registros para la manipulación de residuos peligrosos.

APROBADO ACTA NRO.

DEL CONSEJO DIRECTIVO NACIONAL SENA DE FECHA

VERSION NRO. 1 QUE REEMPLAZA A LA VERSION NRO.

DE FECHA

GERMAN EDUARDO JIMENEZ DOMINGUEZ

**SECRETARIO(A) TECNICO(A)**

YENNY CAROLIN RIOS RIVERA

**NORMALIZADOR**



<b>TITULO DE LA N.C.L</b>	220201017	Supervisar la manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.
<b>CODIGO ELEMENTO</b>	02	Monitorear las medidas de manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.

## CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- A. Las actividades de empaque, rotulado, embalaje, almacenamiento y registros de entrada y salida de los residuos peligrosos son verificados en su cumplimiento normativo y procedimientos de la organización de acuerdo a los tipos de residuos peligrosos a manipular.
- B. Los residuos peligrosos desde su recepción hasta su disposición final dentro y/o fuera de la organización son controlados según procedimientos de la organización y normatividad vigente.
- C. Las cantidades de residuos peligrosos gestionados por la organización dentro o fuera de la misma son registrados de acuerdo con los procedimientos de la organización y normatividad vigente.
- D. Los documentos y registros de las empresas que prestan algún servicio de manejo de respel se verifica que cumplen con la normatividad vigente
- E. El plan de contingencia en el manejo de residuos peligrosos es comunicado para disminuir los riesgos hacia posibles accidentes.
- F. La manipulación de residuos peligrosos por parte de los operarios es verificado su cumplimiento según procedimientos de la organización y normatividad vigente.
- G. Las condiciones de seguridad industrial y salud ocupacional en el personal y en el medio requeridas para el manejo de residuos peligrosos son verificadas de acuerdo al cumplimiento de la normatividad vigente.
- H. Las capacitaciones para mejorar la competencia del personal en el manejo de los residuos peligrosos es implementada de acuerdo a las necesidades de formación del personal y de manera periódica.
- I. Los requerimientos normativos establecidos por las autoridades ambientales competentes en materia de licencias y registros de residuos peligrosos son acatados y se da cumplimiento a lo establecido en los mismos.

## CONOCIMIENTOS Y COMPRENSIONES ESENCIALES

- 01. Plan de manejo de residuos peligrosos, desarrollo de documentos y registros, indicadores, objetivos y metas (a, c)
- 02. Características de peligrosidad de residuos peligrosos y hojas de seguridad (a,b,e,g)
- 03. Normatividad ambiental ,salud y seguridad vigente (a,d,f,g,i)
- 04. Clases de segregación, rotulado, almacenamiento y transporte interno de residuos peligrosos. ( a,b,c,d,f,h)
- 05. Métodos de clasificación de residuos peligrosos (a,b,f,g,h)
- 06. Matriz de compatibilidad de residuos peligrosos (a,b,c,f,g,h)
- 07. Control de proveedores de residuos peligrosos(d)
- 08. Plan de contingencia (e)
- 09. Conceptos básicos sobre aprovechamiento, tratamiento y disposición final de residuos peligrosos. (b)

## RANGOS DE APLICACION

### TIPOS DE RESIDUOS PELIGROSOS

- Infeciosos
- Inflamables
- Tóxicos
- Explosivos
- Reactivos
- Corrosivos



DIRECCION DEL SISTEMA NACIONAL DE FORMACION  
PARA EL TRABAJO

## NORMA DE COMPETENCIA LABORAL

F2-015

V.1

Página 4 de 4

**TITULO DE LA N.C.L.** 220201017 Supervisar la manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.  
**CODIGO ELEMENTO** 02 Monitorear las medidas de manipulación de residuos peligrosos de acuerdo con procedimientos de la organización y normatividad vigente.

### MANIPULACION DE RESIDUOS PELIGROSOS

Organizaciones generadoras de residuos peligrosos  
Organizaciones gestoras de residuos peligrosos

### EVIDENCIAS REQUERIDAS

#### DESEMPEÑO

- 1, Demostrar desempeño en cuanto a: la supervisión en mecanismos de verificación del rotulado, envasado, embalaje, condiciones del lugar de almacenamiento, rutas de recolección y condiciones de salud y seguridad en el sitio de trabajo. control de registros de entradas y salidas de residuos peligrosos y control de proveedores.

#### CONOCIMIENTO

- 1, Plan de manejo de residuos peligrosos, indicadores, objetivos, metas, características de peligrosidad, normatividad en salud, seguridad y ambiente, clases de rotulado, segregación, almacenamiento, matriz de compatibilidad, control de proveedores, conceptos básicos sobre estrategias de aprovechamiento, tratamiento y disposición final de residuos.

#### PRODUCTO

- 1, 1 registro de lista de chequeo de verificación del proceso de manipulación de residuos peligrosos.
- 2, 1 registro de cantidades de entradas y salidas de residuos peligrosos
- 3, 1 registro de documentos legales ambientales (licencia ambiental, registros en general legales)

APROBADO ACTA NRO. DEL CONSEJO DIRECTIVO NACIONAL SENA DE FECHA

VERSION NRO. 1 QUE REEMPLAZA A LA VERSION NRO. DE FECHA

GERMAN EDUARDO JIMENEZ DOMINGUEZ

SECRETARIO(A) TECNICO(A)

YENNY CAROLIN RIOS RIVERA

NORMALIZADOR